

### RANGER FR9400



#### CARACTÉRISTIQUES

Pantalon long en tissu ignifuge. · Taille élastique ajustable à l'arrière. · Deux poches avant. · Poche arrière avec rabat et fermeture velcro. · Poches latérales avec rabat et fermeture velcro.

#### COMPOSITION

98% coton / 2% carbone, sergé, 360 g/m².

#### OBSERVATIONS

\* Protection contre la chaleur et les flammes. \* Propriétés électrostatiques. \* Protection contre les risques thermiques d'un arc électrique. \* Protection pendant le soudage et les procédés associés. Conformité CE selon les normes suivantes: UNE-EN ISO 13688:2013/A1:2021 UNE-EN ISO 11611:2018: CLASE 2 UNE-EN ISO 11612:2018: A1, B1, C1, E3, F1. UNE-EN 1149-5:2008 UNE-EN 61482-1-2:2015: APC =1

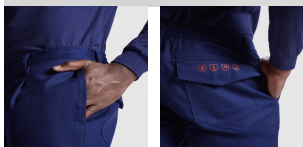
#### TAILLES

Adultes:: 38 · 40 · 42 · 44 · 46 · 48 · 50 · 52 · 54 · 56 · 58 · 60 / :

#### QUANTITÉS

Carton	Blister
--------	---------

Adultes: 25 ud. 1 ud.



#### COULEURS



55

#### TAILLES

Adultes:	38	40	42	44	46	48	50	52	54
WIDTH (A)	36cm	38cm	40cm	42cm	44cm	46cm	48cm	50cm	52cm
LONG (B)	106cm	106.5cm	107cm	107.5cm	108cm	108.5cm	109cm	109.5cm	110cm
Adultes:				56			58		
WIDTH (A)				54cm			56cm		
LONG (B)				110cm			110cm		

[\*Mesures du contour 1cm au dessous des manches / Mesures depuis le point le plus haut de l'épaule jusqu'au bas du vêtement]



#### MODÈLES



CRUISER FR9403



SAFETY PA5096



TROOPER PA8408



PROTECT PA9108